



UNI-BAG

Produkt specifikation

Utfärdare: Bengt-Inge Brodén	Datum: 2001-01-15.	Utgåva: 1.	Art Nr: 10 0002.	Benämning: UNI-BAG.
Tillverkare: Fristad Plast AB (Fp)	Ansvarig Produktion: Nicklas Forsström.	Kvalitetsansvarig: Cristian Forsström.	Produkt innehavare: CAS AB	Leverantör: CAS AB

Påse

Material: Polyetenfolie, LDPE, vitinfärgad.
Längd: Ytterkant Svets. 320mm \pm 5mm.
Bredd: Ytterkant Svets. 183mm \pm 5mm.
Tjocklek: 0.10mm \pm 0.01mm.
Tryck: Enligt bifogat varuprov.
Tryck färg: Speedflex EMS No. 3-05. (se bil. 1 produkt specifikation).
Spårbarhet: Lot nr. Tryckt mellan CE och LDPE triangeln se bifogat varuprov.

Backventil

Material: Stansad i - överfolie tryckt del - av påsen som samverkar med fromsprutad stos, svetsad på påsen.

Stos Mottagare av Tratt

Material: Formsprutad polyeten se bifogat varuprov.

Tratt

Material: Formsprutad polyeten se bifogat varuprov.
Handtagets riktning: Rekommenderat, rakt uppåt. Dock justerbar patientanpassad.

Clean Analytical System AB

Adress: Gårdfarivägen 3 532 38 Skara
Telefon: 0511-163 70
Fax: 0511-180 82
E-post: info@casab.se
Hemsida: www.casab.se



Utfärdare:	Datum:	Utgåva:	Artikel Nr:
Bengt-Inge Brodén	2001-01-15	1.	10 0002.

Förpackning

Material: Oblekt wellpapplåda med innerpåse av transparent polyeten.
Yttermått längd: 405 mm.
Yttermått bredd: 305 mm.
Yttermått höjd: 405 mm.

Antal detaljer/låda: 50 St.
Antal lådor/pall-lager: 8 St.
Antal lager/pall: 4 St.
Tot. Antal lådor/pall: 32 St.
Lotmärkning kartong: År, månad, datum och tid. Ex. 990920 1139. Se bilaga 2.

Produktion

Rutiner: Produkten produceras i enlighet med **ISO 9001**.
Testmetoder: Kvalitetstester utföres rutinmässigt enligt bilaga 2.

Miljö

Rutiner: Produkten produceras i enlighet med **ISO 14001**.

Clean Analytical System AB

Adress: Gårdfarivägen 3 532 38 Skara
Telefon: 0511-163 70
Fax: 0511-180 82
E-post: info@casab.se
Hemsida: www.casab.se